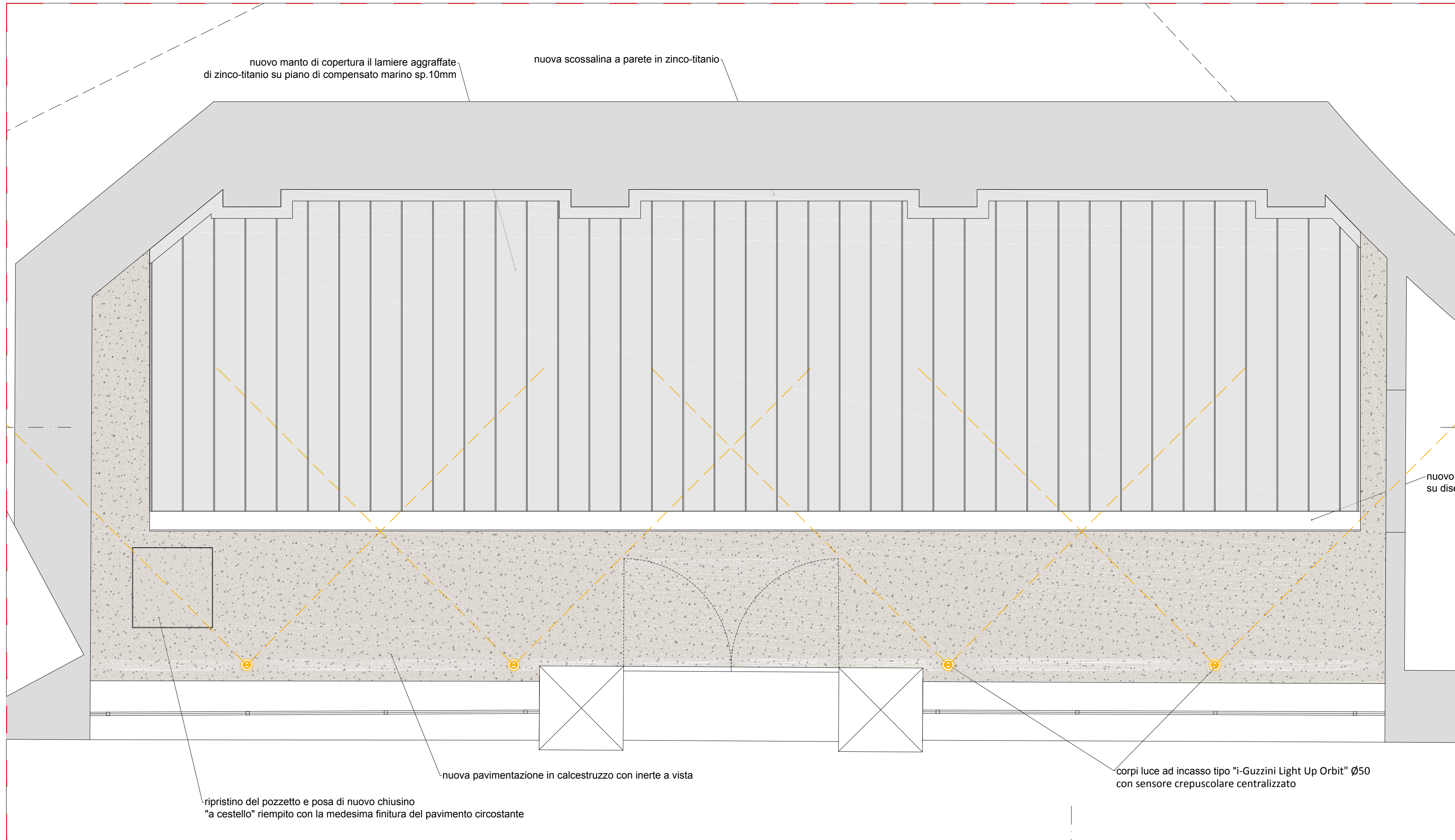
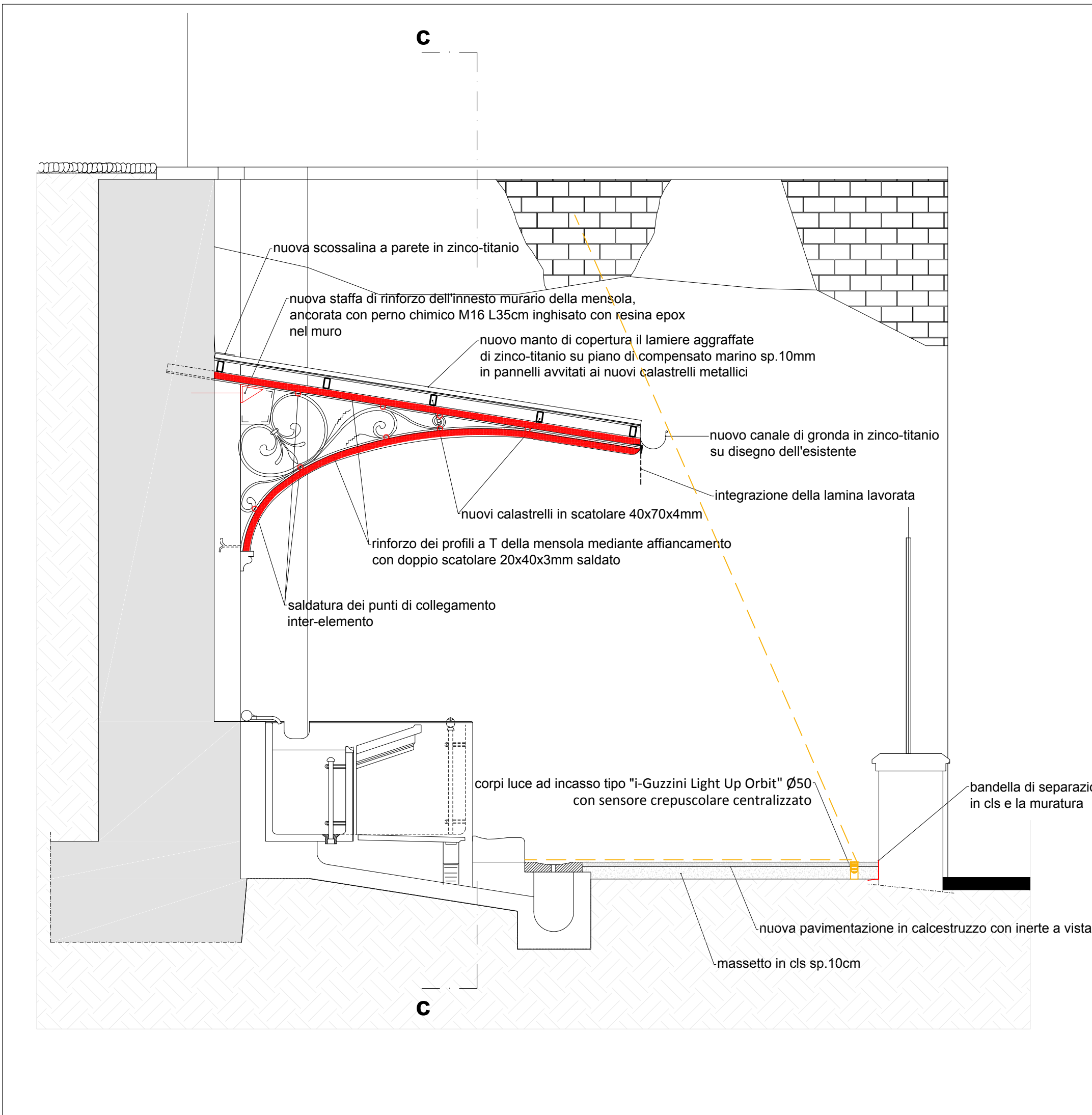


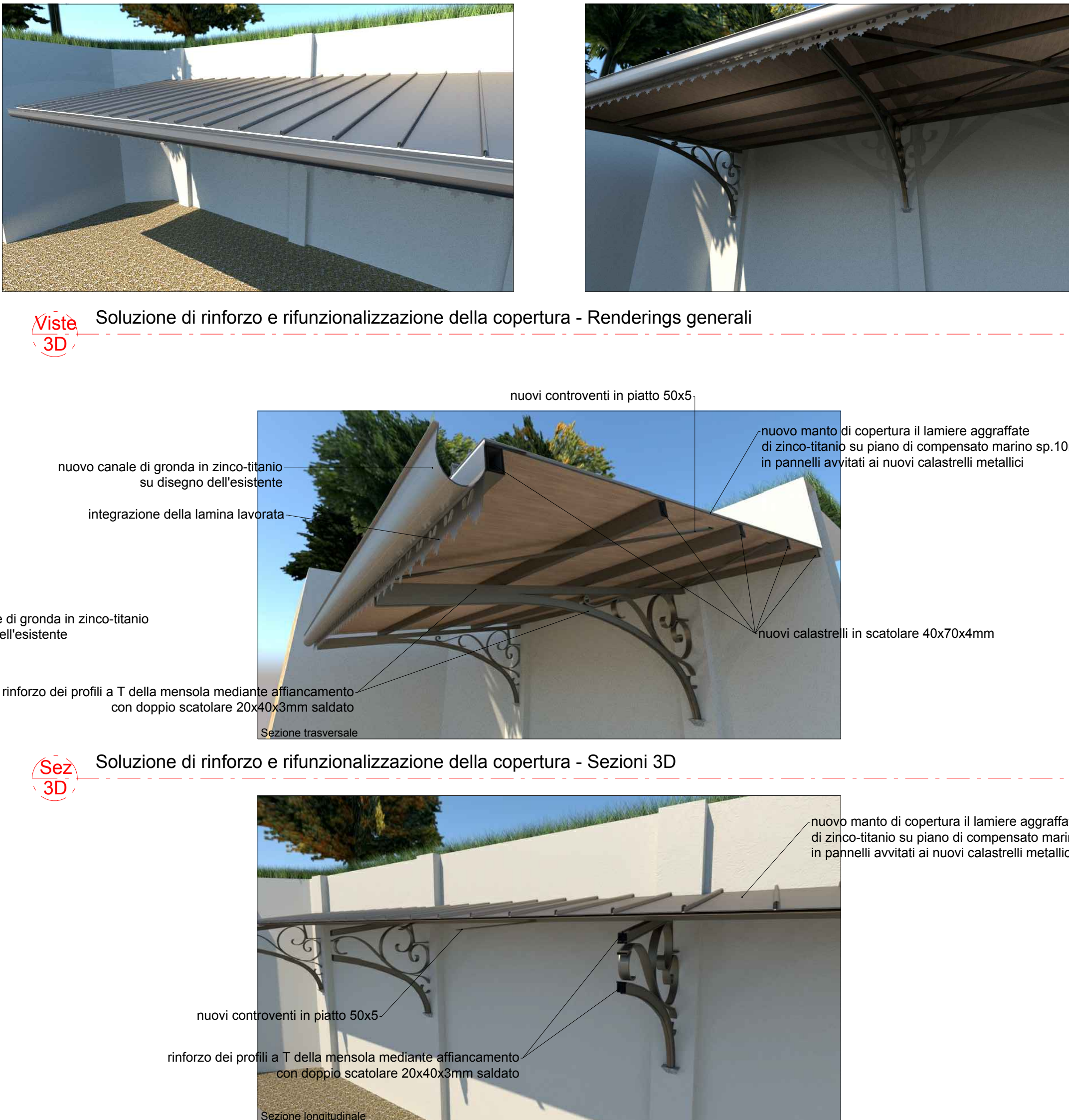
SEZ Sezione c-c scala 1:25



PT Planta copertura scala 1:25



SEZ Sezione a-a scala 1:25



Vista 3D Soluzione di rinforzo e rifunionalizzazione della copertura - Renderings generali



Sez 3D Soluzione di rinforzo e rifunionalizzazione della copertura - Sezioni 3D

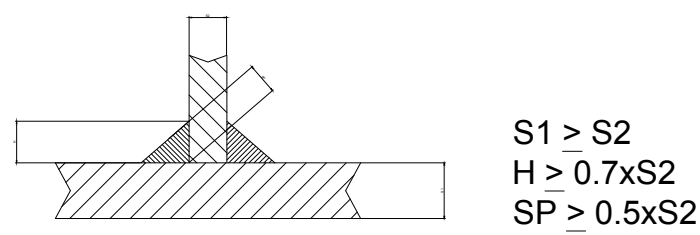


Sezione longitudinale

- MATERIALI**
- Acciaio per carpenteria metallica: S355 - FE 510 (ove non diversamente specificato)
 - Malte strutturali (ove non diversamente specificato): malte a prestazione garantita M15 o superiore
 - Bulloni e barre filettate classe 8.8 ad alta resistenza
 - Malta da inghisaggio tipo "SikaGrout®- 212"
 - Resina da inghisaggio tipo "Hilti HIT-HY 200"

TRATTAMENTO DI PASSIVAZIONE CARPENTERIE METALLICHE
Tutti gli elementi (ove non espressamente specificato in tavola) dovranno essere sottoposti a doppia mano di vernice ferro-micacea.

Carpenterie metalliche
- Tutte le saldature sono da intendersi, ove non diversamente prescritto, a completa penetrazione e di I classe, secondo la Norma UNI 5132.
- I procedimenti di saldatura dovranno rispettare quanto indicato nella norma CNR 10011 p.12.5.1 e 2.5.2.
- Le modalità di saldatura dovranno rientrare in quelle prescritte al p.to 2.5.3 della Norma CNR 10011
- I dettagli della giunzione dovranno rispondere a quanto disposto al p.to 9.2 della Norma CNR 10011



N.B. TUTTE LE MISURE VANNO VERIFICATE IN OPERA A CURA DELL'IMPRESA. EVENTUALI VARIAZIONI VANNO CONCORDATE CON LA D.L.

PRESCRIZIONI PER L'IMPRESA
L'IMPRESA E' TENUTA A CONTROLLARE LE MISURE IN OPERA E A COMUNICARE LA DATA DI INIZIO LAVORI INERENTI ALL'ELABORATO CON PREAVVISO MINIMO DI GGG.
PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE DELLE CARPENTERIE METALLICHE TUTTI GLI ELABORATI COSTRUTTIVI DI OFFICINA DOVRANNO ESSERE SOTTOPosti ED APPROVATI DALLA D.L.
OGNI LAVORAZIONE DOVRA' ESSERE REALIZZATA SECONDO LE SEQUENZE E LE MODALITA' SPECIFICATE IN ELABORATO LUD IN RELAZIONE TECNICA E/O CAPITOLATO SPECIALE TECNICO.
L'AVVIO DEI LAVORI DOVRA' ESSERE PRECEDUTO DA APOSTA RIUNIONE DI COORDINAMENTO CON LA DL.
TUTTE LE LAVORAZIONI CHE INCLUDONO TAGLIO, SGARICHI, PERFORAZIONI, DOVRANNO ESSERE CONDOTTE MINIMIZZANDO LE VIBRAZIONI INDOTTE SULLE STRUTTURE ESISTENTI.

CLASSE DI ESECUZIONE DELLE CARPENTERIE METALLICHE
SECONDO UNI EN 1090-2: "EXC2"

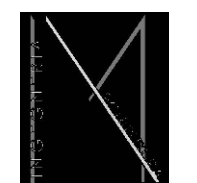
COMUNE DI BERGAMO
Area Politiche del Territorio

LAVATOIO DI VIA BORGO CANALE
Intervento di Restauro
e recupero funzionale



Comitatente:
Comune di Bergamo
Piazza Matteotti, 27, 24123 Bergamo (BG)

Progettsid - Gruppo di lavoro:



Arch. Ing. Massimo Mazzoleni
via G. Quarenghi n.33/35 - Capizzone (BG)
tel. 035 862921 - studio@mmbz.it



Geom. Biagio Trausi
c/o UTC Bergamo - Area Politiche del Territorio
Via G. Quarenghi n.33/35 - 24122 Bergamo
tel. 035 399777 - btrausi@comune.bg.it

restituzione cad
Geom. Gabriele Moioi

TAV.

P.DEF

PRG
02

FASE DI PROGETTO:

Definitivo

DISCIPLINA:

PROGETTO DI RESTAURO

COD. WBS:

18.004.DEF.RES.PR.G.2.TAV.Rev.0

DATA:

01.09.2018

SCALA:

1:25

OGGETTO: PROGETTO DI RESTAURO: Pianta - Prospetti

SUB-ARGOMENTO: Interventi di consolidamento e di carattere edile / impiantistico

Rev.	Data	Oggetto	Disegnato	Verificato
00	01.09.2018	Emissione progetto	NS	MM